

Sikaflex®-292i**Adesivo de montagem para a indústria naval****Dados Técnicos do Produto**

Base química	Poliuretano 1-C	
Cor (CQP ¹ 001-1)	Branco	
Mecanismo de cura	Cura com humidade	
Densidade (não curado) (CQP 006-4)	1,3kg/l aprox.	
Estabilidade (propriedades de não escorrimento) (CQP 061-1)	Muito boa	
Temperatura de aplicação ²	10°C – 40°C	
Tempo de formação de película ³ (CQP 019-1)	40 min aprox.	
Tempo de abertura (CQP 526-1)	30 min aprox.	
Velocidade de cura (CQP 049-1)	ver diagrama 1	
Retração após cura (CQP 014-1)	2% aprox.	
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	50 aprox.	
Resistência à tracção (CQP 036-1 / ISO 37)	3 MPa aprox.	
Alongamento à ruptura (CQP 036-1 / ISO 37)	300% aprox.	
Resistência à continuação do arrancamento (CQP 045-1 / ISO 34)	8 N/mm aprox.	
Resistência ao corte por tracção (CQP 046-1 / ISO 4587)	2,0 N/mm ² aprox.	
Temperatura de transição vítrea (CQP 509-1 / ISSO 4663)	-40°C aprox.	
Resistividade volúmica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	5 x 10 ⁹ Ω cm aprox.	
Temperatura de serviço (CQP 513-1)	-40°C a +90°C	
Curto prazo	4 horas	130°C
	1 hora	150°C
Tempo de armazenagem (abaixo 25°C) (CQP 016-1)	12 meses	

¹⁾ CQP = Procedimento de Qualidade - Sika ²⁾ ambiente, substrato, produto ³⁾ 23°C / 50% H.R.

Descrição

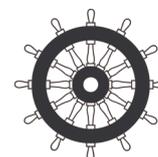
O Sikaflex®-292i é um adesivo elástico, que não escorre, à base de poliuretano de um componente, de consistência pastosa e tixotrópica. Cura por exposição à humidade atmosférica formando um elastómero durável. O Sikaflex®-292i exhibe excelentes propriedades adesivas e um elevado grau de força mecânica. O Sikaflex®-292i cumpre com as normas da International Maritime Organisation (IMO). Sikaflex®-292i é produzido de acordo com as normas de qualidade ISO 9001/14001.

Vantagens

- Aprovação "Wheelmark"
- Poliuretano monocomponente
- Elástico
- Pode ser repintado
- Capaz de suportar altas tensões dinâmicas
- Boa capacidade de preenchimento de espaços
- Absorvente de vibrações
- Não corrosivo
- Não condutor
- Boa colagem a diversos materiais
- Livre de solventes e baixo teor VOC

Campos de Aplicação

O Sikaflex®-292i é adequado para juntas estruturais em construções de indústria naval que são sujeitas a altas tensões dinâmicas. Substratos adequados são a madeira, metais particularmente o alumínio (incluindo acabamentos anodizados), primários de metal e revestimentos de tinta (sistemas de dois componentes), materiais cerâmicos, plásticos tais como o GRP (resina de poliéster insaturado), ABS, etc. Plásticos claros não devem ser colados com Sikaflex®-292i.



Mecanismo de Cura

O Sikaflex®-292i cura por reacção com a humidade na atmosfera. A baixas temperaturas o teor de água existente no ar é mais baixo e a reacção prossegue de forma mais lenta (ver diagrama).

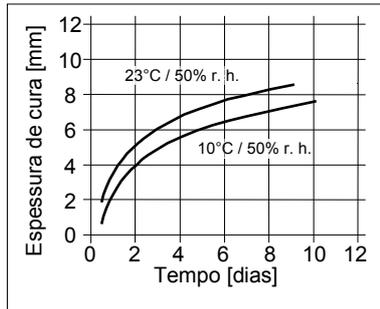


Diagrama 1: Velocidade cura Sikaflex®-292i

Resistência Química

O Sikaflex®-292i é resistente à água doce, à água do mar, à água de esgotos, e a soluções de detergentes aquosos. Temporariamente resistente a carburantes, a óleos minerais, a gorduras vegetais e animais e a óleos. Não resistente a ácidos orgânicos, a álcool, a ácidos minerais concentrados, a soluções cáusticas ou a diluentes para tintas.

A informação acima mencionada é dada apenas como referência geral. Aconselhamento para aplicações específicas será dado a pedido.

Método de Aplicação

Preparação da superfície

As superfícies a colar têm que estar limpas, secas e sem vestígios de gorduras, óleos ou poeiras. Como regra as faces da ligação têm que ser preparadas de acordo com as instruções dadas na mais recente edição da Tabela de aplicações marinhas do Sika®-Primer.

Para aconselhamento sobre aplicações específicas por favor contactar os serviços técnicos da Sika, Divisão Indústria.

Aplicação

Para cartuchos: Perfurar a membrana do cartucho e desprender completamente.

Para sacos: Coloque o saco na pistola de aplicação cortando o gancho de fecho do mesmo. Cortar a ponta do bico. Para assegurar uma espessura uniforme do perfil do adesivo, nós recomendamos que o adesivo seja aplicado na forma de um perfil triangular (ver ilustração).

Uma vez abertas, as embalagens devem ser usadas num relativo pequeno espaço de tempo.

Não aplique a temperaturas abaixo de 10°C ou acima de 35°C. A temperatura ótima para o substrato e adesivo é entre 15 e 25°C. Para aplicações em cartucho nós recomendamos o uso de uma pistola de ar comprimido ou pistola manual.

Para consulta sobre aplicação em balde ou bidão através de um sistema de bombagem, por favor contactar os serviços técnicos da Sika, Divisão Indústria.

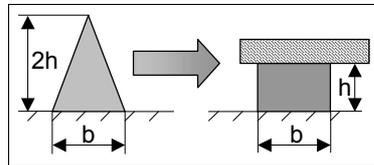


Figura 1: Configuração recomendada para o cordão de adesivo

Maquinagem e acabamento

Devem ser efectuadas durante o tempo de abertura do produto. Recomendamos o uso do produto Sika® Tooling Agent N. Quaisquer outros agentes de acabamento ou lubrificantes devem ser testados quanto à sua conveniência / compatibilidade.

Remoção

O Sikaflex®-292i não curado, pode ser removido das ferramentas e equipamentos com Sika® Remover-208. Uma vez curado, o material apenas pode ser retirado mecanicamente.

As mãos e a pele expostas têm de ser lavadas de imediato usando Sika® TopClean T ou um agente de limpeza industrial e água. Não usar solventes!

Pintura sobre o produto:

Pode-se pintar por cima do Sikaflex®-292i após a secagem superficial. A pintura deve ser testada de modo a se analisar a

sua compatibilidade. Esmaltes a quente não deverão ser aplicados sobre o Sikaflex®-292i, até que se atinja a cura total. Deve ser entendido que a dureza e a espessura do filme da pintura, podem prejudicar a elasticidade do adesivo e iniciar a fissuração da camada de pintura.

Outras informações

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis quando pedidas:

- Ficha de Segurança
- Tabela de Primários da Sika® para aplicações Marinhas
- Procedimentos gerais para colar e vedar com produtos Sikaflex®
- Guia de Aplicação Sika® - Marinha

Embalagem

Cartucho	300 ml
Saco	600 ml

Importante

Para informações e aconselhamento sobre segurança no manuseamento, armazenamento e disposição dos produtos químicos, os utilizadores devem ter em conta as folhas de segurança que contém dados, relativos a segurança, físicos, ecológicos, toxicológicos e outros.

Nota

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas dos respectivos produtos, que serão entregues sempre que pedidas.

Informação adicional disponível em:

www.sika.pt
www.sika.com

Sika Portugal SA
Divisão Indústria
Rua Santarem, 113
4400-292 V.N. Gaia
Portugal
Tel. +351 22 377 69 00
Fax +351 22 377 69 77



Implementado na fábrica de Ovar