

Sikaflex®-256**Adesivo de poliuretano para colagem de vidros sem primário****Dados Técnicos do Produto**

Base química	Poliuretano 1-C
Cor (CQP ¹ 001-1)	Preto
Mecanismo de cura	Cura com humidade
Densidade (não curado) (CQP 006-4)	1,2 kg/l aprox.
Estabilidade (propriedades de não escorrimento) (CQP 061-1)	Muito boa
Temperatura de aplicação	+5 a +40°C
Tempo de formação de película ² (CQP 019-1)	40 min. aprox.
Tempo de abertura ² (CQP 526-1)	30 min. aprox.
Velocidade de cura (CQP 049-1)	Ver diagrama 1
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	50 aprox.
Resistência à tracção (CQP 036-1 / ISO 37)	7 N/mm ² aprox.
Alongamento à ruptura (CQP 036-1 / ISO 37)	400% aprox.
Resistência à continuação do arrancamento (CQP 045-1 / ISO 34)	11 N/mm aprox.
Resistência ao corte por tracção (CQP 046-1 / ISO 4587)	5 N/mm ² aprox.
Tempo de imobilização do veículo ² (automóveis) de acordo com FMVSS 212 / 208 (CQP 511-1)	com duplo airbag 6 h sem airbags 2 h
Resistividade específica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	1 x 10 ⁷ Ωcm aprox.
Tempo de armazenagem (abaixo 25°C) (CQP 016-1)	12 meses

¹⁾ CQP = Procedimento de Qualidade - Sika ²⁾ 23°C / 50% H.R.

Descrição

O Sikaflex®-256 é um adesivo base poliuretano 1-componente, de aplicação sem primário preto. É fácil de aplicar, com consistência, curando por acção da humidade atmosférica.

O Sikaflex®-256 dispõe de um longo tempo de formação de pele e assegura uma aplicação segura mesmo com temperaturas elevadas.

O Sikaflex®-256 oferece qualidade combinada com segurança.

O Sikaflex®-256 é produzido de acordo com as normas de qualidade ISO 9001/14001 e com o programa de actuação responsável.

Vantagens

- Sem aplicação prévia de primário
- Bom comportamento na aplicação tal como estabilidade / não escorrimento
- Fio de corte reduzido
- Aplicação a frio
- Mono componente
- Aprovação OEM

Campos de Aplicação

O Sikaflex®-256 é recomendado para colagem de pára-brisas e vidros na reparação automóvel. Este produto é adequado para uso apenas por profissionais experientes. Devem ser efectuados testes de aderência com substratos e condições actuais para assegurar aderência e compatibilidade dos materiais.



Mecanismo de Cura

O Sikaflex®-256 polimeriza por reacção com a humidade atmosférica. A baixas temperaturas, a quantidade de água contida no ar é geralmente pequena, efectuando-se a reacção do processo de uma forma mais lenta (ver diagrama).

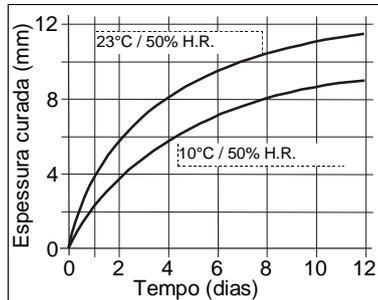


Diagrama 1: Velocidade cura Sikaflex®-256

Resistência Química

O Sikaflex®-256 é resistente à água doce, salgada, calcária e águas residuais, soluções diluídas ácidas e alcalis; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais e gorduras vegetais e animais; não resistente a ácidos orgânicos, álcool, álcalis concentrados e diluentes para vernizes ou tintas.

A informação acima mencionada é dada apenas como referência geral. Aconselhamento para aplicações específicas será dado a pedido.

Método de Aplicação

Remoção de vidros antigos

Remover o vidro danificado de acordo com as instruções do fabricante do veículo.

Preparação da superfície

As superfícies das juntas devem estar limpas, secas e livres de qualquer vestígio de gordura. As faces das juntas devem ser tratadas com um agente de limpeza e activador ou/e impregnadas com os seguintes primários apropriados:

Vidro sem banda serigrafada ou sem friso de protecção	Sika® Aktivator Pro + Sika® Primer-206 G+P
Vidro com banda serigrafada opaca	Sika® Activator Pro

Estrutura com primário de pintura ou com pintura parcial (< 25%)	Sika® Aktivator Pro
Estrutura com primário de pintura ou com pintura parcial (>= 25%)	Sika® Aktivator Pro + Sika® Primer-206 G+P
Cordão de adesivo antigo, face aparada	Sika® Aktivator Pro

Para aconselhamento sobre aplicações específicas por favor contactar os serviços técnicos da Sika, Divisão Indústria.

Aplicação

Para cartuchos: Perfurar a membrana do cartucho e desprender completamente.

Para sacos: Coloque o saco na pistola de aplicação cortando o clip de fecho do mesmo.

Cortar a ponta do bico, de acordo com as recomendações do fabricante do veículo. Para a obtenção de resultados satisfatórios o adesivo deve ser aplicado com uma pistola conveniente (manual ou de ar comprimido).

Para assegurar uma espessura uniforme do perfil do adesivo, nós recomendamos que o adesivo seja aplicado na forma de um perfil triangular (ver ilustração).

Em combinação com o Sika® Aktivator Pro a temperatura do substrato deve ser entre -10 °C e 35 °C, para outro tipo de agentes o limite mínimo é de 5 °C

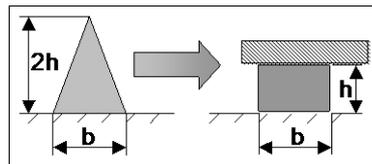


Figura 1: Configuração recomendada para o cordão de adesivo

Remoção

O Sikaflex®-256 não curado, pode ser removido das ferramentas e equipamentos com Sika® Remove-208. Uma vez curado, o material apenas pode ser retirado mecanicamente.

As mãos e a pele expostas têm de ser lavadas de imediato usando Sika® TopClean T ou um agente

de limpeza industrial e água. Não usar solventes!

Outras informações

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis quando pedidas:

- Ficha de Dados de Segurança
- Fichas de Dados dos Produto mencionados

Embalagem

Cartucho	300 ml
Saco	400 e 600 ml

Base dos valores

Todos os valores apresentados nesta ficha de produto são baseados em testes de laboratório. Valores obtidos podem variar devido a circunstâncias fora do nosso controle.

Informação de Higiene e Segurança

Para informações e aconselhamento sobre segurança no manuseamento, armazenamento e disposição dos produtos químicos, os utilizadores devem ter em conta as folhas de segurança que contém dados, relativos a segurança, físicos, ecológicos, toxicológicos e outros.

Informação Legal

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas dos respectivos produtos, que serão entregues sempre que pedidas.

Informação adicional disponível em:
www.sika.pt/industria.htm
www.sika.com

Sika Portugal SA
 Divisão Indústria
 Rua Santarem, 113
 4400-292 V.N.Gaia
 Portugal
 Tel. +351 22 377 69 00
 Fax +351 22 377 69 77



Implementado na fábrica de Ovar

