

Sikaflex[®]-252

Adesivo de assemblagem

Dados Técnicos do Produto

| | | |
|--|------------------------------|---------------|
| Base química | Poliuretano 1-C | |
| Cor (CQP ¹ 001-1) | Preto, branco | |
| Mecanismo de cura | Cura com humidade | |
| Densidade (não curado) (CQP 006-4) | 1,2 kg/l dependendo da cor | |
| Estabilidade (propriedades de não escorrimento) | Boa | |
| Temperatura de aplicação | 10 - 35°C | |
| Tempo de formação de película ² (CQP 019-1) | 40 min aprox. | |
| Tempo de abertura ² (CQP 526-1) | 35 min aprox. | |
| Velocidade de cura (CQP 049-1) | ver diagrama 1 | |
| Retracção após cura (CQP 014-1) | 6% aprox. | |
| Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868) | 50 aprox. | |
| Resistência à tracção (CQP 036-1 / ISO 37) | 3 N/mm ² aprox. | |
| Alongamento à ruptura (CQP 036-1 / ISO 37) | 400% | |
| Resistência à continuação do arrancamento (CQP 045-1 / ISO 34) | 7 N/mm aprox. | |
| Resistência ao corte por tracção (CQP 046-1 / ISO 4587) | 2,5 N/mm ² aprox. | |
| Temperatura de transição vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663) | -40°C aprox. | |
| Resistividade volúmica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99) | 5 x 10 ⁹ Ω cm | |
| Temperatura de serviço (CQP 513-1) | permanente | -40°C a +90°C |
| Curto prazo | 4 horas | 130°C |
| | 1 hora | 150°C |
| Tempo de armazenagem (abaixo 25°C) (CQP 016-1) | 12 meses | |

¹⁾ CQP = Procedimento de Qualidade - Sika ²⁾ 23°C / 50% H.R.

Descrição

O Sikaflex[®]-252 é um adesivo consistente, base poliuretano de um componente, pastoso, resistente ao escorrimento, que cura por acção da humidade atmosférica formando um elastómero de grande durabilidade.

O Sikaflex[®]-252 é produzido de acordo com as normas de qualidade ISO 9001/14001 e com o programa de actuação responsável.

Vantagens

- Um componente
- Elástico
- Pode ser repintado
- Boa capacidade de preenchimento de juntas
- Resistente a elevadas tensões dinâmicas
- Anti-vibração
- Não corrosivo
- Não condutivo electricamente
- Boa colagem a diversos materiais

Campos de Aplicação

O Sikaflex[®]-252 é recomendado para juntas estruturais. É apropriado para materiais como madeira, metais, particularmente alumínio, chapa de aço (zincada, cromatada, fosfatada), metais com primário ou sistemas de pintura (2 comp.), materiais cerâmicos e plásticos. Solicitar a informação do fabricante antes de utilizar em materiais transparentes que sejam propensos à rápida tensão de ruptura.

Este produto é adequado para uso apenas por profissionais experientes. Devem ser efectuados testes de aderência com substratos e condições actuais para assegurar compatibilidade.



Mecanismo de Cura

O Sikaflex®-252 cura por reacção com a humidade atmosférica. A baixas temperaturas, o teor de água existente no ar é mais baixo e a reacção prossegue de forma mais lenta (ver diagrama).

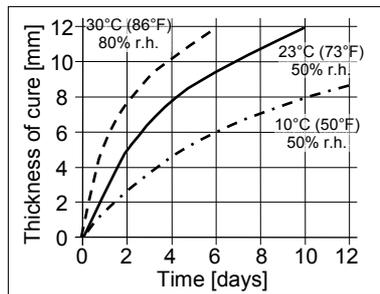


Diagrama 1: Velocidade cura Sikaflex®-252

Resistência Química

O Sikaflex®-252 é resistente à água doce, salgada, calcária e águas residuais, soluções diluídas ácidas e alcalis; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais e gorduras vegetais e animais; não resistente a ácidos orgânicos, álcool, alcalis concentrados e diluentes para vernizes ou tintas.

A informação acima mencionada é dada apenas como referência geral. Aconselhamento para aplicações específicas será dado a pedido.

Método de Aplicação

Preparação da superfície

As superfícies a colar têm que estar limpas, secas e sem vestígios de gorduras, óleos ou poeiras. Como regra as faces da ligação têm que ser preparadas de acordo com a Tabela de Primários da Sika®.

Para aconselhamento sobre aplicações específicas por favor contactar os serviços técnicos da Sika, Divisão Indústria.

Aplicação

Para cartuchos: perfurar a membrana do cartucho e desprender a mesma completamente.

Para sacos: colocar o saco na pistola de aplicação, cortando o gancho de fecho do mesmo.

Cortar a ponta do bico. Para assegurar uma espessura uniforme do perfil do adesivo, nós

recomendamos que o adesivo seja aplicado na forma de um perfil triangular (ver ilustração).

Não aplicar a temperaturas abaixo de 10°C ou acima de 30°C. A temperatura óptima de aplicação para o substrato e para o selante é entre 15°C e 25°C. Para aplicação em cartuchos, recomendamos o uso de uma pistola de ar comprimido.

Para consulta sobre aplicação em balde ou bidão através de um sistema de bombagem, por favor contactar os serviços técnicos da Sika, Divisão Indústria.

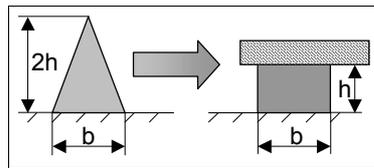


Figura 1: Configuração recomendada para o cordão de adesivo

Maquinagem e acabamento

Devem ser efectuadas durante o tempo de formação de película. Recomenda-se o uso de Sika® Tooling Agent N. Outros agentes de acabamento ou lubrificantes devem ser testados para verificar a sua conveniência e/ou compatibilidade.

Remoção

O Sikaflex®-252 não curado pode ser removido das ferramentas e equipamentos com Sika® Remover-208. Uma vez curado, o material apenas pode ser retirado mecanicamente.

As mãos e a pele expostas têm de ser lavadas de imediato usando Sika® Top Clean T ou um agente de limpeza industrial e água. Não usar solventes!

Pintura sobre o produto

O Sikaflex®-252 pode ser pintado após formar película.

A pintura deve ser testada sobre compatibilidade eliminando tentativas preliminares. Esmaltes a quente não deverão ser aplicados sobre Sikaflex®-252 sem que o adesivo tenha atingido a cura completa. Dever-se-à entender que a dureza e espessura do filme de pintura poderá prejudicar a elasticidade do selante e provocar fissuras no sistema de pintura.

Outras informações

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis quando pedidas:

- Ficha de Segurança
- Tabela de Primários da Sika®
- Procedimentos gerais para colar e vedar com produtos Sikaflex®

Embalagem

| | |
|----------|--------|
| Cartucho | 300 ml |
| Saco | 600 ml |
| Balde | 23 l |

Valores base

Todos os valores apresentados nesta ficha de produto são baseados em testes de laboratório. Valores obtidos podem variar devido a circunstâncias fora do nosso controle.

Informação Higiene e Segurança

Para informações e aconselhamento sobre segurança no manuseamento, armazenamento e disposição dos produtos químicos, os utilizadores devem ter em conta as folhas de segurança que contém dados, relativos a segurança, físicos, ecológicos, toxicológicos e outros.

Informação Legal

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que pedida.

Informação adicional disponível em:

www.sika.pt
www.sika.com

Sika Portugal SA
Divisão Indústria
Rua Santarem, 113
4400-292 V.N. Gaia
Portugal
Tel. +351 22 377 69 00
Fax +351 22 377 69 77



Implementado na fábrica de Ovar