

SikaForce® -7710 L100

Adesivo para painéis de sandwich de uso geral

Dados técnicos do produto

Propriedades	Componente A SikaForce® -7710 L100	Componente B SikaForce® -7010
Base química	Poliol, com cargas	Derivados de isocianatos
Cor (CQP ¹⁾ 001-1)	Bege	Castanho
Cor – mistura	Bege	
Mecanismo de cura	Poli Adição	
Densidade (CQP 006-5)	1,6 g/cm ³ aprox.	1,2 g/cm ³ aprox.
Densidade mistura (calculado)	1,5 g/cm ³ aprox.	
Rácio de mistura	em volume 100	25
	em peso 100	19
Conteúdo de sólidos	100 %	100 %
Viscosidade ²⁾ (CQP 538-2)	30 000 mPas aprox. (Brookfield RVT 6/20)	250 mPas aprox. (Brookfield RVT 2/50)
Viscosidade mistura	10 000 mPas aprox. (Brookfield RVT 6/20)	
Tempo mistura ²⁾ (CQP 536-3)	100 min. aprox.	
Temperatura de aplicação	15 a 30°C	
Tempo de abertura ²⁾ (CQP 590-1)	100 min aprox. (ver diagrama 1)	
Tempo prensagem ²⁾ (CQP 590-1)	230 min aprox. (ver diagrama 1)	
Dureza Shore D ²⁾ (CQP 537-2)	80 D aprox.	
Resistência à tracção ³⁾ (CQP 545-2 / ISO 527)	13 N/mm ² aprox.	
Alongamento à ruptura ³⁾ (CQP 545-2 / ISO 527)	8 % aprox.	
Resistência ao arrancamento (CQP 546-2 / ISO 4587)	9 N/mm ² aprox.	
Tempo de armazenagem em contentores de 1.000 litros	6 meses	9 meses
Tempo de armazenagem em pequenas embalagens	12 meses	9 meses

¹⁾CQP = Procedimento Qualidade SIKA

²⁾ +23°C e 50% H.R.

³⁾Condições de cura de acordo com CQP 542-2

Descrição

O SikaForce® -7710 L100 é usado em conjunto com o SikaForce® -7010 formando um adesivo base poliuretano bi-componente.

O SikaForce® -7710 L100 é produzido de acordo com as normas de qualidade ISO 9001/14001 e com o programa de actuação responsável.

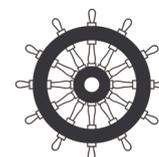
Vantagens

- Cura à temperatura ambiente
- Isento de solventes
- Tempo de abertura longo conjugado com tempo de prensagem curto

Campos de Aplicação

Colagem de metais, madeira, fibra de vidro e fibrocimento a espuma de poliuretano ou poliestireno e lâ de rocha no fabrico de painéis sanduíche ou de outro tipo de tipologias.

Este produto é para uso apenas por profissionais experientes. Devem ser efectuados testes de aderência com os substratos e condições reais para assegurar compatibilidade.



Mecanismo de cura

A cura do SikaForce®-7710 L100 desenvolve-se por reacção química dos dois componentes. Temperaturas superiores aceleram a reacção assim como temperaturas inferiores aumentam o tempo de cura.

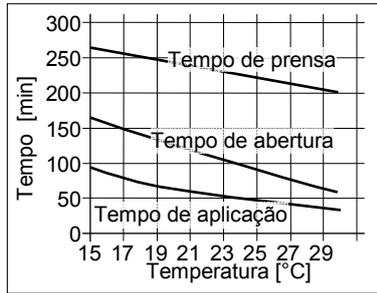


Diagrama 1: Tempo de prensa e tempo de aplicação para SikaForce®-7710 L100

Resistência química

No caso de exposição a agentes químicos ou temperatura, aconselhamos a realização de testes.

Por favor contacte os nossos serviços técnicos para aconselhamento.

Método de Aplicação

Preparação de superfície

É normalmente necessário preparar as superfícies a colar de forma a assegurar aderência e resistência mecânica adequada. Assegurar que os substratos estão limpos e secos.

Depois do processo de limpeza, um pré tratamento físico ou químico poderá ser necessário, dependendo da superfície e tipo de material. O tipo de pré tratamento necessário só pode ser determinado através de ensaios.

Por favor contacte os nossos serviços técnicos para aconselhamento em aplicações específicas.

Aplicação

Estimam-se consumos entre 150 e 350 g/m², dependendo dos substratos a colar. O rendimento para uma determinada combinação de substratos deve ser determinado a partir de testes efectuados.

Aplicação Manual:

Agitar o componentes A e B cuidadosamente antes de usar, e misturá-los constantemente até formar uma mistura homogénea. Aplicar com um rolo antes de expirar o tempo de aplicação da mistura e pressionar os substratos antes do fim do open-time. Por favor contacte os nossos serviços técnicos para aconselhamento.

Aplicação automatizada:

Contactar os nossos serviços técnicos para aconselhamento.

Prensagem

Deve ser aplicada uma pressão adequada para obter resultados satisfatórios. A pressão específica depende do material do núcleo e deve ser aferida em testes. A força de prensagem deve ser sempre inferior à resistência à compressão do núcleo. Os elementos a colar não devem ser movidos durante o processo de prensagem.

Remoção

O SikaForce®-7710 L100 não curado, pode ser removido das ferramentas e equipamentos com SikaForce®-7260 Cleaner. Uma vez curado, o material apenas pode ser retirado mecanicamente. Em caso de contacto com as mãos, lavar de imediato com os toalhetes Sika® Top Clean e água. Não usar solventes.

Condições de armazenamento

Deve ser mantido entre +10°C e +30°C num lugar seco. Não expor à luz directa ou geada. Após abertura da embalagem o conteúdo deve ser protegido da humidade atmosférica. A temperatura mínima durante o transporte é de -20° C no máximo de 7 dias.

Outras informações

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis quando pedidas:
- Ficha de Segurança

Valores base

Todos os valores apresentados nesta ficha de produto são baseados em testes de laboratório.

Valores obtidos podem variar devido a circunstâncias fora do nosso controle.

Informação Higiene e Segurança

Para informações e aconselhamento sobre segurança no manuseamento, armazenamento e disposição dos produtos químicos, os utilizadores devem ter em conta as folhas de segurança que contém dados, relativos a segurança, físicos, ecológicos, toxicológicos e outros.

Informação Legal

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que pedida.

Informação adicional disponível em:

www.sika.pt
www.sika.com

Sika Portugal SA
Divisão Indústria
Rua Santarem, 113
4400-292 V.N. Gaia
Portugal
Tel. +351 22 377 69 00
Fax +351 22 377 69 77



Implementado na fábrica de Ovar